

FQS START-STOP EDITION AGM BATERÍAS

La batería FQS AGM Start-Stop es una batería de plomo-ácido que adopta un avanzado separador tecnológico AGM (Absorbent Glass Mat). Perfecta para vehículos con sistema star-stop con frenada regenerativa, así como sistemas con alta demanda electrónica.



CARACTERÍSTICAS

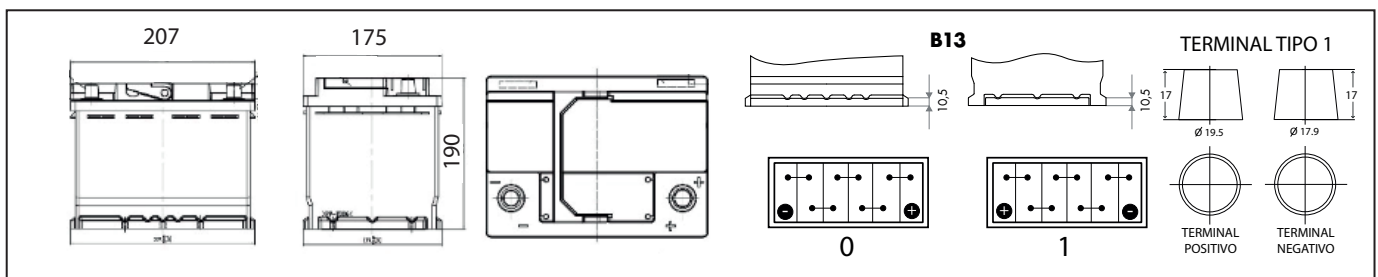
VOLTAJE	12V
CAPACIDAD	50AH
ARRANQUE	540A (EN)
PESO	15,3 kg (33,73 lbs)
RES. CAP. MIN A 25A	80
DIMENSIONES	Largo 207mm Ancho 175mm Alto 190mm
AUTODESCARGA	<8% después de 90 días de almacenamiento
RANGO TEMP. EN FUNCIONAMIENTO	-30°C ~70°C (-22°F ~158°F)
CORRIENTE DE CARGA ACEPTABLE	0~18 A
VOLTAGE DE CARGA	14.5 ~15.0 V/cell
MATERIALES	Materiales resistentes a altas temperaturas
TERMINALES	Izquierda: negativo; Derecha: positivo
CAJA	L1



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

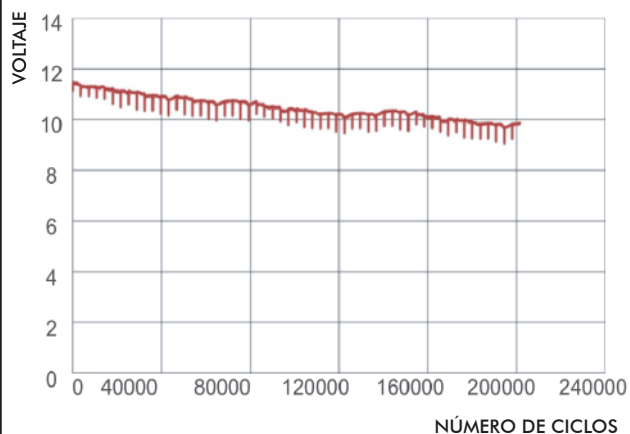
- Tecnología de rejilla híbrida con rejillas de fundición de aleación Plomo / Calcio / Plata.
- Resistente a las vibraciones Super Heavy Duty.
- Instalación invertida (180°) sin pérdidas.
- Separador Absorbente Especial (AGM).
- Alto rendimiento y vida cíclica.
- Mínima autodescarga.
- Sin mantenimiento.

DIMENSIONES (MM)

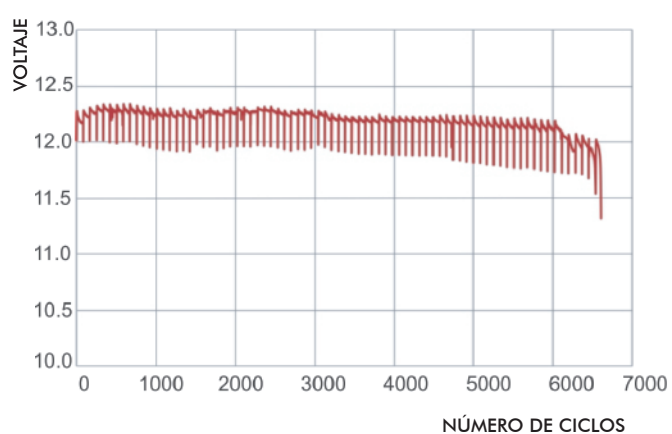


GRÁFICAS DE COMPORTAMIENTO

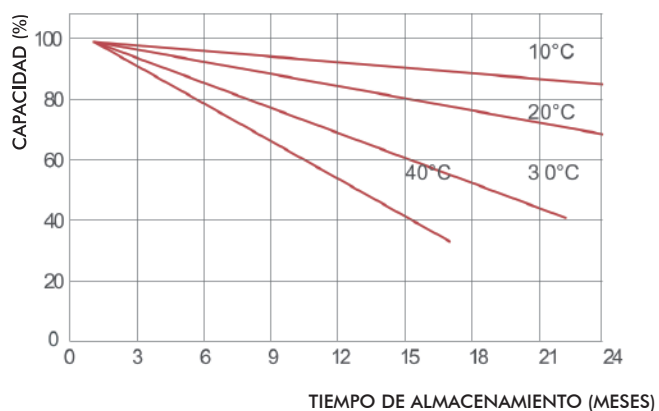
CURVA DE VIDA DE PARADA EN RALENTÍ



CICLO DE VIDA A 25°C y 17. 50% PROFUNDIDAD DE DESCARGA



CURVA DE AUTODESCARGA A DIFERENTES TEMPERATURAS



CURVA DE RENDIMIENTO DE CARGA RÁPIDA

